

DERPROSA™ SANDY ORIGINAL

SPECIFICATION SHEET
HOJA INFORMATIVA

BOPP

WET 25S140
THERMAL 40S240

EN Sensational matte film with a sandy, gritty texture.

ES Film mate con una sensacional textura arenosa.

SPECIAL FEATURES

- Outstanding matte finish
- Enhanced color tonality
- Superb contact clarity
- Extra protection for printed jobs
- Excellent performance against scuffing
- Stability and consistency for the printed and laminated materials
- Better behavior in terms of curling compared to screen printing varnishes
- Compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
- Glueable, stampable and printable.
- Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing

TYPICAL APPLICATIONS

- Hard and soft book covers
- Cosmetic and jewelry packaging
- Electronics packaging
- Rigid boxes
- Business and trading cards
- Chalkboards
- Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Excepcional acabado mate
- Tonalidad de color mejorada
- Excelente claridad por contacto
- Protección adicional para el trabajo impreso
- Excelente comportamiento contra arañazos
- Estabilidad y consistencia para los materiales impresos y laminados
- Mejor comportamiento en términos de curling comparado con barnices serigráficos
- Compatible con acabados como spot UV o hot stamping
- Colable, estampable e imprimible
- Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía

APLICACIONES HABITUALES

- Cubiertas de libros duras y blandas
- Packaging de cosméticos y joyas
- Packaging electrónico
- Cajas rígidas
- Tarjetas de visita y comerciales
- Pizarras para usar con tiza
- Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas joyería, bolsas de lujo, etc.

PROPERTIES PROPIEDADES	SANDY ORIGINAL WET	SANDY ORIGINAL THERMAL	UNITS UNIDADES	TEST METHOD MÉTODO DE ENSAYO
	25S140	40S240		
Thickness Espesor	38	50	µm	-
	1.5	1.97	Mills	
Yield Rendimiento	55.56	32	m ² /kg	Internal Method Método Interno
	39 061	21 972	ln ² /Lb	
Gloss Brillo	12	10	%	ASTM D 2457 45°
Dyne Level Tensión Superficial	≥ 38	≥ 38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.8	0.8	-	ASTM D 1894
Application Temperature Temperatura de Aplicación	-	110-120	°C	Internal Method Método Interno
	-	230-250	°F	
Lamination Strength Fuerza de Laminación	-	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal Method Método Interno
	-	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L.U. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L.U., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.

Ed. 2018/11/A