

DL SOFT TOUCH® ORIGINAL

BOPP

WET 17F141
THERMAL 35F241
DIGI-STICK 35D241

EN The Original DL SoFT TOUCh® effect.

ES El efecto DL SoFT TOUCh® Original.

SPECIAL FEATURES

- The original and first ultra-matte BOPP film with a pleasant and intensely smooth tactile effect which conveys the sensation of luxury and exclusivity
- Specially recommended for finishes such as spot UV, hot stamping, gluing and all kind of post lamination processes
- Excellent contact clarity and enhances the original printed colors
- WET and THERMAL versions available, including DIGI-STICK for the most demanding offset and digital projects
- Glueable, stampable and printable
- Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing

TYPICAL APPLICATIONS

- Hard and soft book covers
- Electronics packaging
- Rigid boxes
- Luxury bags
- Premium prints
- Luxury folding cartons such us perfumes, spirits, jewellery, luxury bags, etc.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- El primer y original film BOPP ultra mate con propiedades táctiles en la industria gráfica, capaz de transmitir una sensación de exclusividad y lujo a cualquier elemento impreso
- Especialmente recomendado para acabados como spot UV, hot stamping, encolado y todo tipo de procesos posteriores de laminación
- Excelente transparencia por contacto que resalta los colores impresos
- Disponible en versiones WET y TERMO, incluyendo DIGI-STICK para los trabajos con tintas digitales y los offset más exigentes
- Colable, estampable e imprimible
- Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía

APLICACIONES HABITUALES

- Cubiertas de libros duras y blandas
- Packaging electrónico
- Cajas rígidas
- Bolsas de lujo
- Impresiones premium
- Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc.

PROPERTIES PROPIEDADES	WET	THERMAL	DIGI-STICK	UNITS UNIDADES	TEST METHOD MÉTODO DE ENSAYO
	17F141	35F241	35D241		
Thickness Espesor	17	35	35	µm	-
	0.63	1.4	1.3	Mills	
Yield Rendimiento	60.4	31.4	31.2	m²/kg	Internal Method Método Interno
	42 463	22 075	21 907	ln²/Lb	
Gloss Brillo	7	6	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne Level Tensión Superficial	46	46	46	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.70	0.70	0.70	-	ASTM D 1894
Application Temperature Temperatura de Aplicación	-	110 - 130	110 - 130	°C	Internal Method Método Interno
	-	230 - 265	230 - 260	°F	
Lamination Strength Fuerza de Laminación	-	≥ 7.5	≥ 8	N/25.4mm	Internal Method Método Interno
	-	≥ 1.68	≥ 1.80	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L.U. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L.U., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.

Ed. 2018/09/A